

ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM BADAWCZEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR TESTING LABORATORY
Nr/No AB 080

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 21 z/of 29.12.2020

 AB 080	Nazwa i adres / Name and address: TECHNIC-CONTROL Sp. z o. o. LABORATORIUM BADAŃ NIENISZCZĄCYCH ul. Andrzeja Antosiewicza 1 71-642 Szczecin
Kod identyfikacyjny / Identification code^{*)}	Dziedzina i przedmiot badań / Field of testing and item:
<ul style="list-style-type: none"> - L/8 - C/8 	<ul style="list-style-type: none"> - Badania nieniszczące wyrobów i materiałów konstrukcyjnych, w tym metale / Non-destructive tests of structural materials and products, metals - Badania chemiczne wyrobów i materiałów konstrukcyjnych, w tym metali i złączy spawanych / Chemical tests of structural materials and products, metals

Wersja strony/Page version: A

^{*)} Kod identyfikacyjny zgodnie z załącznikiem do dokumentu DAB-07 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl /
The identification code according to the Annex to document DAB-07, available at PCA website www.pca.gov.pl

KIEROWNIK
DZIAŁU AKREDYTACJI BADAŃ
MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH

ANDRZEJ KOBER

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AB 080 z dnia 14.11.2019 r.
Cykl akredytacji od 27.11.2018 r. do 27.01.2023 r.

Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No AB 080 of 14.11.2019
Accreditation cycle from 27.11.2018 to 27.01.2023

The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

Laboratorium Badań Nieniszczących ul. Andrzeja Antosiewicza 1, 71-642 Szczecin		
Przedmiot badań / wyrób	Rodzaj działalności / badane cechy / metoda	Dokumenty odniesienia
Stale	Skład chemiczny, analiza ilościowa (zawartość % wag.) - Si (0,02 ÷ 0,40) - P (0,01 ÷ 0,02) - S (0,008 ÷ 0,02) - Cr (0,16 ÷ 20,0) - Mn (0,07 ÷ 1,0) - Ni (0,02 ÷ 73,0) - Cu (0,08 ÷ 0,50) - Mo (0,01 ÷ 10,5) - V (0,005 ÷ 0,24) Metoda fluorescencyjnej spektrometrii rentgenowskiej (WD-XRF) z dyspersją fali	PB-08, edycja 1: 27.10.2015 r.
Stopy miedzi	Skład chemiczny, analiza ilościowa (zawartość % wag.) - Al. (6,0 ÷ 11,0) - Si (0,02 ÷ 1,9) - Cr (0,01 ÷ 0,02) - Mn (0,01 ÷ 0,08) - Fe (0,04 ÷ 4,0) - Co (0,01 ÷ 0,25) - Ni (0,02 ÷ 4,4) - Zn (0,05 ÷ 0,18) Metoda fluorescencyjnej spektrometrii rentgenowskiej (WD-XRF) z dyspersją fali	
Materiały i wyroby metalowe, w tym złącza spawane	Nieciągłości powierzchniowe i niedoskonałości kształtu Metoda wizualna	PN-EN 13018:2016-04 PN-EN 13018:2004 PN-EN ISO 17637:2017-02 PN-EN ISO 17637:2011 PN-EN 970:1999
Złącza spawane	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe Metoda magnetyczno-proszkowa	PN-EN ISO 9934-1:2017-02 PN-EN ISO 9934-1:2015-11 PN-EN ISO 9934-1:2005 PN-EN ISO 17638:2017-01 PN-EN ISO 17638:2010 PN-EN 1290:2000
Złącza spawane	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe Metoda penetracyjna	PN-EN ISO 3452-1:2013-08 PN-EN 571-1:1999
Złącza spawane i wyroby metalowe	Nieszczelność Metoda pęcherzykowa	PN-EN 1593:2004
Złącza spawane w zakresie grubości od 8 mm	Niezgodności spawalnicze Metoda ultradźwiękowa	PN-EN ISO 10863:2011 PN-EN ISO 17640:2019-01 PN-EN ISO 17640:2018-01 PN-EN ISO 17640:2011 PN-EN 1714:2002 PN-EN ISO 22825:2017-12 PN-EN ISO 22825:2012 PN-EN ISO 22825:2009
Złącza spawane o grubości do 60 mm Fe	Nieciągłości wewnętrzne Metoda radiograficzna	PN-EN 1435:2001 PN-EN 1435/A1:2005 PN-EN ISO 17636-1:2013-06 PN-EN ISO 17636-2:2013-06
Materiały metalowe o grubości do 60 mm Fe	Nieciągłości wewnętrzne Metoda radiograficzna	PN-EN ISO 5579:2014-02 PN-EN 444:1998 PN-EN ISO 16371-2:2018-01 PN-EN 14784-2:2007

Wersja strony: A

Przedmiot badań / wyrób	Rodzaj działalności / badane cechy / metoda	Dokumenty odniesienia
Odlewy	Nieciągłości powierzchniowe Metoda penetracyjna	PN-EN 1371-1:2012 PN-EN 1371-1:2002
	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe Metoda magnetyczno-proszkowa	PN-EN 1369:2013-04 PN-EN 1369:2002
	Nieciągłości wewnętrzne Metoda ultradźwiękowa	PN-EN 12680-1:2005 PN-EN 12680-2:2005
Odkuwki	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe Metoda magnetyczno-proszkowa	PN-EN 10228-1:2016-07 PN-EN 10228-1:2002
	Nieciągłości powierzchniowe Metoda penetracyjna	PN-EN 10228-2:2016-07 PN-EN 10228-2:2000
	Nieciągłości wewnętrzne Metoda ultradźwiękowa	PN-EN 10228-3:2016-07 PN-EN 10228-3:2000 PN-EN 10228-4:2016-07 PN-EN 10228-4:2000
Wyroby hutnicze o grubości od 6 mm	Nieciągłości wewnętrzne Metoda ultradźwiękowa	PN-EN 10160:2001
Konstrukcje stalowe o grubości od 2 mm	Grubość Metoda ultradźwiękowa	PN-EN ISO 16809:2019-08 PN-EN 14127:2011 PN-EN 14127:2006
Rury stalowe	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe Metoda magnetyczno-proszkowa	PN-EN ISO 10893-5:2011 PN-EN 10246-12:2002 PN-EN 10246-18:2002
Spoiny austenityczne w zakresie do 90% Fe	Zawartość ferrytu Metoda indukcji magnetycznej	PB-07, edycja 2: 01.08.2019 r.

Wersja strony: A

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AB 080

Status zmian: wersja pierwotna - A

Zatwierdzam status zmian
**KIEROWNIK
DZIAŁU AKREDYTACJI BADAŃ
MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH**

ANDRZEJ KOBER
dnia: 29.12.2020 r.

