


ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM BADAWCZEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR TESTING LABORATORY
Nr/No. AB 080

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 25 z/of 06.12.2023

 AB 080	Nazwa i adres / Name and address: TECHNIC-CONTROL Sp. z o. o. ul. Stanisława Dubois 23 71-610 Szczecin LABORATORIUM BADAŃ NIENISZCZĄCYCH ul. Andrzeja Antosiewicza 1 71-642 Szczecin
Kod identyfikacyjny / Identification code ^{*)}	Dziedzina i przedmiot badań / Field of testing and item:
<ul style="list-style-type: none"> - L/8 - C/8 	<ul style="list-style-type: none"> - Badania nieniszczące wyrobów i materiałów konstrukcyjnych / Non-destructive tests of construction products and materials - Badania chemiczne wyrobów i materiałów konstrukcyjnych / Chemical tests of construction products and materials

Wersja strony/Page version: A

^{*)} Kod identyfikacyjny zgodnie z załącznikiem do dokumentu DAB-07 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl /
The identification code according to the Annex to document DAB-07, available at PCA website www.pca.gov.pl

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
BADAŃ MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH

MARIA SZAFRAN

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AB 080 z dnia 21.07.2023 r.
Cykl akredytacji od 29.12.2022 r. do 27.01.2027 r.

Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No. AB 080 of 14.11.2019
Accreditation cycle from 29.12.2022 to 27.01.2027

The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

Laboratorium Badań Nieniszczących ul. Andrzeja Antosiewicza 1, 71-642 Szczecin		
Przedmiot badań/wyrób Material/product tested	Rodzaj działalności/ badane cechy/metoda Type of activity/ parameter/characteristic tested	Dokumenty odniesienia Reference documents
Stale Steels	Skład chemiczny, analiza ilościowa (zawartość % wag.) Chemical composition, quantitative analysis (content % by weight) - Si (0,02 ÷ 0,40) - P (0,01 ÷ 0,02) - S (0,008 ÷ 0,02) - Cr (0,16 ÷ 20,0) - Mn (0,07 ÷ 1,0) - Ni (0,02 ÷ 12,0) - Cu (0,08 ÷ 0,50) - Mo (0,01 ÷ 10,5) - V (0,005 ÷ 0,24) Metoda fluorescencyjnej spektrometrii rentgenowskiej z dyspersją fali (WD-XRF) X-ray fluorescence spectrometry method with wave dispersive (WD-XRF)	PB-08, edycja 3: 18.07.2022 PB-08, revision 3: 18.07.2022
Stopy miedzi Copper alloys	Skład chemiczny, analiza ilościowa (zawartość % wag.) Chemical composition, quantitative analysis (content % by weight) - Al (6,0 ÷ 11,0) - Si (0,02 ÷ 1,9) - Cr (0,01 ÷ 0,02) - Mn (0,01 ÷ 0,08) - Fe (0,04 ÷ 4,0) - Co (0,01 ÷ 0,25) - Ni (0,02 ÷ 4,4) - Zn (0,05 ÷ 0,18) Metoda fluorescencyjnej spektrometrii rentgenowskiej z dyspersją fali (WD-XRF) X-ray fluorescence spectrometry method with wave dispersive (WD-XRF)	PB-08, edycja 3: 18.07.2022 PB-08, revision 3: 18.07.2022
Stopy aluminium Aluminium alloys	Skład chemiczny, analiza ilościowa (zawartość % wag.) Chemical composition, quantitative analysis (content % by weight) - Al (70,0 ÷ 98,0) - Mg (0,03 ÷ 2,61) - Si (0,08 ÷ 8,89) - Ti (0,01 ÷ 0,12) - V (0,01 ÷ 0,012) - Cr (0,001 ÷ 0,25) - Mn (0,016 ÷ 0,77) - Fe (0,16 ÷ 0,9) - Ni (0,003 ÷ 0,3) - Cu (0,06 ÷ 4,5) - Zn (0,05 ÷ 6,2) - Zr (0,001 ÷ 0,12) Metoda fluorescencyjnej spektrometrii rentgenowskiej z dyspersją fali (WD-XRF) X-ray fluorescence spectrometry method with wave dispersive (WD-XRF)	PB-08, edycja 3: 18.07.2022 PB-08, revision 3: 18.07.2022

Wersja strony/Page version: A

Przedmiot badań/wyrób Material/product tested	Rodzaj działalności/ badane cechy/metoda Type of activity/ parameter/characteristic tested	Dokumenty odniesienia Reference documents
Materiały i wyroby metalowe, w tym złącza spawane Metal materials and products, including welds	Nieciągłości powierzchniowe i niedoskonałości kształtu Metoda wizualna Surface discontinuities and geometrical imperfections Visual method	PN-EN 13018:2016-04 PN-EN ISO 17637:2017-02
Złącza spawane Welds	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe Metoda magnetyczno-proszkowa Surface and subsurface discontinuities Magnetic particle method	PN-EN ISO 9934-1:2017-02 PN-EN ISO 17638:2017-01
Złącza spawane Welds	Nieciągłości powierzchniowe Metoda penetracyjna Surface and subsurface discontinuities Penetrant method	PN-EN ISO 3452-1:2021-12
Złącza spawane i wyroby metalowe Welds and metallic products	Nieszczelność Metoda pęcherzykowa Leak Bubble method	PN-EN 1593:2004
Złącza spawane w zakresie grubości od 8 mm Welds from 8 mm thickness	Niezgodności spawalnicze Metoda ultradźwiękowa Welding imperfections Ultrasonic method	PN-EN ISO 13588:2019-04 PN-EN ISO 10863:2020-12 PN-EN ISO 17640:2019-01 PN-EN ISO 22825:2017-12
Złącza spawane o grubości do 60 mm Welds up to 60 mm	Nieciągłości wewnętrzne Metoda radiograficzna Internal discontinuities Radiographic method	PN-EN ISO 17636-1:2023-02 PN-EN ISO 17636-2:2023-04
Materiały metalowe o grubości do 60 mm Metallic materials up to 60 mm thickness	Nieciągłości wewnętrzne Metoda radiograficzna Internal discontinuities Radiographic method	PN-EN ISO 5579:2014-02 PN-EN ISO 16371-2:2018-01
Odlewy Castings	Nieciągłości powierzchniowe Metoda penetracyjna Surface discontinuities Penetrant method	PN-EN 1371-1:2012
	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe Metoda magnetyczno-proszkowa Surface and subsurface discontinuities Magnetic particle method	PN-EN 1369:2013-04
	Nieciągłości wewnętrzne Metoda ultradźwiękowa Internal discontinuities Ultrasonic method	PN-EN 12680-1:2005 PN-EN 12680-2:2005

Wersja strony/Page version: A

Przedmiot badań/wyrób Material/product tested	Rodzaj działalności/ badane cechy/metoda Type of activity/ parameter/characteristic tested	Dokumenty odniesienia Reference documents
Odkuwki Forgings	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe Metoda magnetyczno-proszkowa Surface and subsurface discontinuities Magnetic particle method	PN-EN 10228-1:2016-07
	Nieciągłości powierzchniowe Metoda penetracyjna Surface discontinuities Penetrant method	PN-EN 10228-2:2016-07
	Nieciągłości wewnętrzne Metoda ultradźwiękowa Internal discontinuities Ultrasonic method	PN-EN 10228-3:2016-07 PN-EN 10228-4:2016-07
Wyroby hutnicze o grubości od 6 mm Metallurgical products from 6 mm thickness	Nieciągłości wewnętrzne Metoda ultradźwiękowa Internal discontinuities Ultrasonic method	PN-EN 10160:2001
Konstrukcje stalowe o grubości od 2 mm Steel structures from 2 mm thickness	Grubość Metoda ultradźwiękowa Thickness Ultrasonic method	PN-EN ISO 16809:2019-08
Rury stalowe Steel pipes	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe Metoda magnetyczno-proszkowa Surface and subsurface discontinuities Magnetic particle method	PN-EN ISO 10893-5:2011
Spoiny austenityczne w zakresie do 90% Fe Austenitic welds up to 90% Fe	Zawartość ferrytu Metoda indukcji magnetycznej Ferrite content Magnetic induction method	PB-07, edycja 4: 21.08.2023 PB-07, revision 4: 21.08.2023

Wersja strony/Page version: A

Wykaz zmian
Zakresu Akredytacji Nr AB 080
List of changes of the scope of accreditation No AB 080

Status zmian: wersja pierwotna – A
Status of changes – the primal version – A

Zatwierdzam status zmian

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
BADAŃ MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH**

MARIA SZAFRAN
dnia: 06.12.2023 r.

